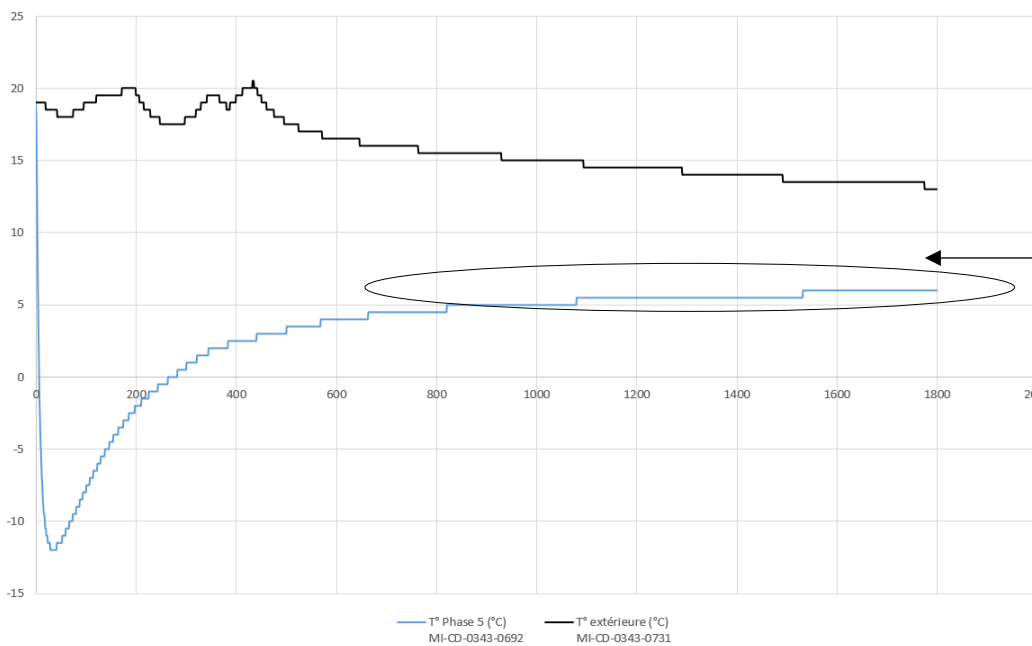


Spécifications produit



Phase 5 - spécifications	
Matériau emballage	HDPE
Contenu	1-decanol
Température de congélation	En dessous +5° C
Température de décongélation	Au dessus +6.9° C

Test température Phase 5

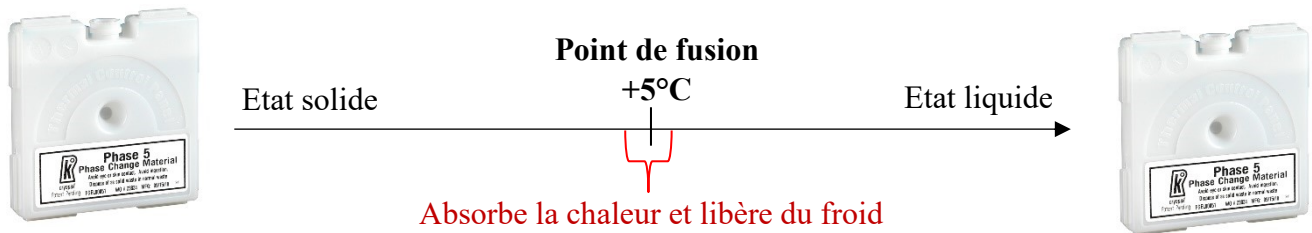


Point de fusion du Phase 5™: +5°C.

Quand le Phase 5™ change de phase la température se stabilise à +5°C en refroidissent/chauffant le produit grâce à sa chaleur latente.

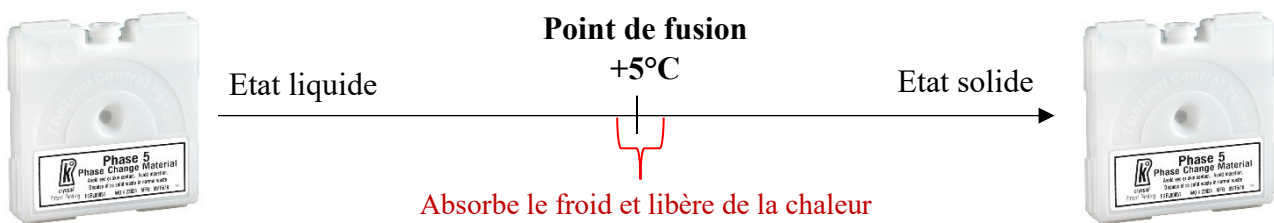
Stockage avant utilisation – période estivale (Températures au-dessus de +25°C)

	Température	Durée
Stockage dans un réfrigérateur ou une chambre climatique	-20°C	Jusqu'à ce que le Phase 5™ soit complètement solide
Phase de stabilisation	+5°C	Jusqu'à ce que le Phase 5™ atteigne +2°C



Stockage avant utilisation – période hivernale (Températures en dessous de +15°C)

	Température	Durée
Stockage dans un réfrigérateur ou une chambre climatique	+5°C	Jusqu'à ce que le Phase 5™ atteigne +5°C
Phase de stabilisation	Température ambiante	Jusqu'à ce que le Phase 5™ atteigne +8°C



Stockage avant utilisation – période modéré avec transport à courte durée

	Température	Durée
Stockage dans une enceinte climatique ou dans une étuve	+5°C	Jusqu'à ce que le Phase 5™ atteigne +5°C

Avertissement : Les données fournies dans ce document sont à titre indicatif. La durée de stockage peut varier en fonction de la température du **Phase 5™** avant le début du stockage et de la température du stockage. Pour augmenter les performances du **Phase 5™** attendre que son changement de phase soit complètement terminé (état solide ou liquide) avant de l'utiliser.